

## Opis

**SunPak FSP** to seria farb procesowych do arkuszowego druku offsetowego o niskiej \*migracji na potrzeby zadruku opakowań wrażliwych (artykuły spożywcze i tytoniowe).

## Własności produktu

Farby **SunPak FSP**:

- Umożliwiają wytwarzanie opakowań żywności mających doskonale własności organoleptyczne (niski poziom zapachu\*, plamienia\*, heksanalu\*) oraz bezpieczny poziom migracji zdecydowanie poniżej światowego limitu migracji wynoszącego 60 mg na 1 kg żywności (60 ppm).
- Są na bazie „trójglicerydów” ocenianych jako nietoksyczne dla ciała człowieka. Ponieważ nie ma żadnych ograniczeń ich dziennego spożycia Europejski Urząd ds. Bezpieczeństwa Żywności nie wyznacza w tym przypadku limitu migracji specyficznej. Ponadto oleje te są dozwolonym dodatkiem do żywności i znajdują się w wykazie **Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków (FDA) (21CFR175.300)**.
- umożliwiają wytwarzanie opakowań żywności spełniających odpowiednie wymogi, np. rozporządzenia ramowego **(WE) 1935/2004** i rozporządzenia w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością **(WE) 2023/2006 (rozporządzenia GMP)** oraz dotyczących ich przepisów wykonawczych.
- seria barwowa w całości oparta na olejach roślinnych. Nie zawierają olejów mineralnych.
- stosowanie jakichkolwiek dodatków do farby jest zabronione.

## Zastosowania

**SunPak FSP** jest przeznaczone do stosowania głównie na niskowonnych materiałach opakowaniowych (składanych kartonach, opakowaniach jednostkowych, itd.) na potrzeby branży spożywczej, kosmetycznej, farmaceutycznej czy tytoniowej.

## Podłoża

Farby **SunPak FSP** nadają się do stosowania na następujących podłożach:

- karton powlekany jedno- lub obustronnie
- papier powlekany jedno- lub obustronnie

## Możliwość lakierowania

Obowiązkowe jest powleczenie warstwy farby lakierem wodnym w linii potokowej (inline). Należy sprawdzić, czy spełnione są wymogi użytkowania końcowego (parametry organoleptyczne, migracja).

## Gama kolorystyczna

Farby **SunPak FSP** są dostarczane jako cztery farby gotowe do druku procesowego i siedemnaście farb bazowych do mieszania barw dodatkowych. Spełniają wymogi normy **ISO2846-1** i umożliwiają realizację przez zakłady poligraficzne zadań spełniających wymogi międzynarodowej normy **ISO12647-2**.

KOLORY PROCESOWE SunPak FSB	KOD PRODUKTU	ŚWIATŁOTRWAŁOŚĆ ISO 12040	ALKOHOL ISO 2836	MIESZANKA ROZPUSZCZALNIKÓW ISO 2836	ZASADY ISO 2836
Black	FSP46	8	+	+	+
Cyan	FSP25	8	+	+	+
Magenta	FSP27	5	+	+	-
Yellow	FSP26	5	+	+	+

## Farby **SunPak FSP** nie powinny być stosowane

- gdzie temperatura przekracza 100°C (opakowania wkładane do piekarnika / kuchenki mikrofalowej).
- opakowania żywności, gdzie produkty spożywcze mają bezpośredni kontakt z farbą drukową.
- gdzie nie jest możliwe stosowanie lakieru wodnego.
- Druk na podłożach niechłonnych (folie z tworzyw sztucznych, folie metalowe, płyty metalowe, papier metalizowany, warstwa polietylenowa płyt laminowanych, itd.)
- do zadruku plakatów.

## Interakcja z tworzywami sztucznymi

W niektórych przypadkach materiał jest owinięty folią z tworzywa sztucznego (np. opakowania wyrobów tytoniowych lub słodczy/wyrobów ciastkarskich). Niektóre polimery (jak polietylen lub polipropylen) pochłaniają ciekłe składniki farby przyczyniając się do matowego wyglądu folii lub zmiany wymiarów, często opisywanej jak „puchnięcie”. **Jeżeli jest podejrzenie wystąpienia tego zjawiska, należy przed drukiem przeprowadzić testy.**

## Bufory

W celu osiągnięcia optymalnych efektów, firma **Sun Chemical** rekomenduje stosowanie produktów **SunFount**:

**SunFount® 410**

**SunFount® 480**

**SunFount® 455**

**SunFount® LMQ 6222**

odpowiedni do 5-10% IPA przy normalnej jakości wody

odpowiedni do 5-7% IPA w celu zapobiegania ślizgania się wałków

odpowiedni do 0-5% IPA w celu zapobiegania ślizgania się wałków

odpowiedni do 7-10% IPA, niskomigracyjny